



CITTA'
METROPOLITANA
DI BOLOGNA



Comune di
**CASTEL
GUELFO**

PROPONENTE



Sede Legale

Via Emilia, 570/G
40068 San Lazzaro di Savena (BO)

Sede Impianto

Via Chiusa, 8
40023 Castel Guelfo di Bologna (BO)

TITOLO PROGETTO

**REVAMPING DELL'IMPIANTO DI RECUPERO RIFIUTI NON PERICOLOSI
SITO IN COMUNE DI CASTEL GUELFO DI BOLOGNA (BO)
AUTORIZZATO AI SENSI DELL'ARTT. 27bis, 208 e 216 DEL D.LGS 152/06 e s.m.i.:**
PAUR (D.G.R. n. 857 dell'11.06.2018 e s.m.i.) costituito dal Provvedimento di VIA
e Determina Dirigenziale n. DET-AMM-2018-2633 del 28.05.2018

TITOLO DOCUMENTO

SCHEDE IMPIANTI

REDAZIONE DOCUMENTO

ECOTEST SRL

NOME ELABORATO

SCHEDE IMPIANTI

REVISIONE

00

DATA

Ottobre 2024

NOTE

Prima emissione



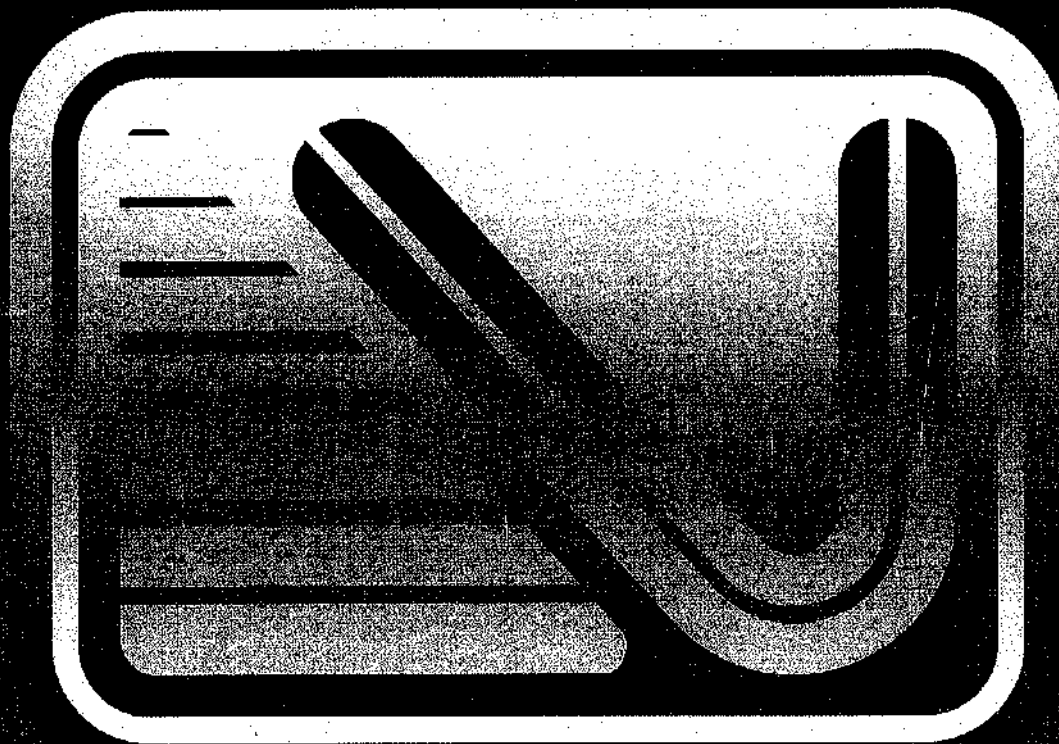
ECOTEST SRL - P.zza Adelaide Lonigo, 8/C - 35030 Rubano (PD)
www.ecotest.it - www.ecogestione.net
Tel. 049.630605 - Fax 049.8253032
info@ecotest.it - ambiente@pec.ecotest.it



SCHEDE IMPIANTI

Si allegano le schede tecniche dei seguenti impianti introdotti a seguito del revamping aziendale:

- Gruppo frantumazione REV CRUSHER TRACK GCR 106
- Gruppo frantumazione REV CRUSHER TRACK GCS 106
- Gruppo frantumazione FRANZOI TRI1611FP
- Vaglio sgrossatore McCloskey
- Vaglio sgrossatore POWERSCREEN WORRIOR 1800
- Vaglio per materiale fine POWERSCREEN CHIEFTAIN 1400
- Impianto di produzione misto-cementato ECOTECH 2.150 TB



REV-CRUSHER-TRACK GCR 106



REV

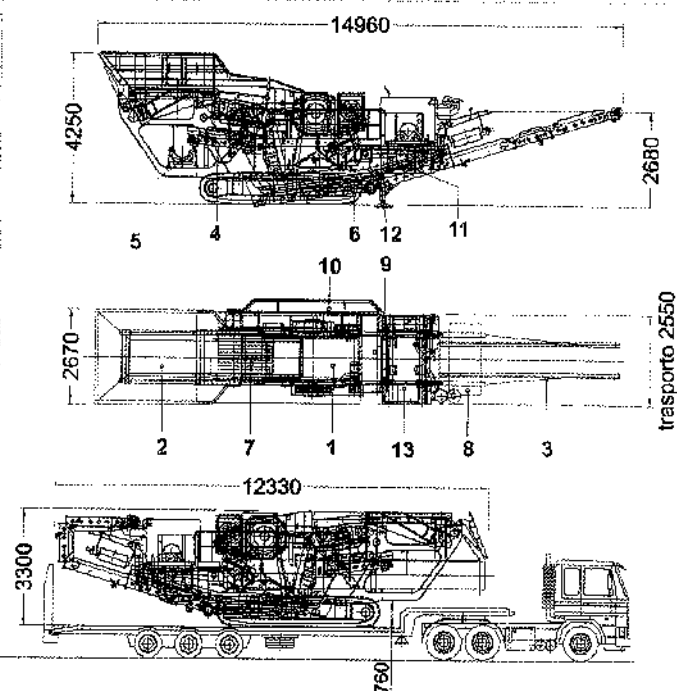
COSTRUZIONI MACCHINE E IMPIANTI

CARATTERISTICHE

Frantoio a mascelle	tipo	FGPL	106 IM
	dimensioni bocca di carico	mm.	1060 x 800
	regolazione	mm.	30-120
Alimentatore vibrante	tipo	EV	100/2.4
Sgrossatore vibrante	tipo		150/10.SR
Nastro a cumulo	tipo	NT	800/10.4
Nastro sottogriglia reversibile	tipo	NT	750/1.7
Motorizzazione	motore diesel 6 cilindri		
	potenza	KW	187
Carro cingolato	tipo S30/40 W=500 passo 3830		
Pezzzatura max alimentazione	mm.		750
Produzione oraria circa	ton/h		60-250
Capacità tramoggia	mc		5
Peso totale (escluso optional)	Kg		37000

OPTIONAL

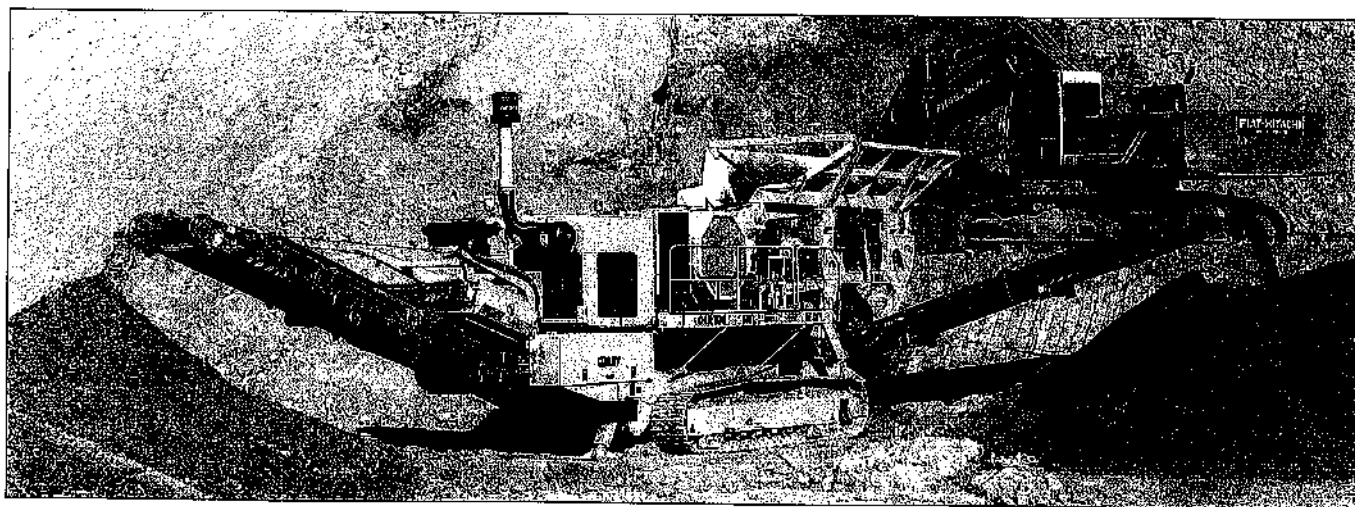
- Nastro a cumulo materiale sottogriglia Kg. 700
- Deferizzatore Kg. 1100
- Impianto abbattimento polveri



Pos.	Descrizione	Note
1	Frantoio a mascelle	
2	Alimentatore a vibrazione	
3	Nastro a cumulo	
4	Nastro reversibile	
5	Nastro a cumulo materiale sottogriglia	Optional
6	Carro cingolato	
7	Vaglio vibrante sgrossatore	
8	Deferizzatore	Optional
9	Centrale di comando	
10	Servizi	
11	Impianto abbattimento polveri	Optional
12	Piedi stabilizzatori	
13	Motore diesel	

GCR 106

Gruppo semovente cingolato flessibile e maneggevole per grandi demolizioni, recupero scavi e su fronte cava. Equipaggiato con frantoio a mascelle di notevole robustezza e camera di frantumazione profonda 1650 mm; sistema idraulico automatico di registrazione e controllo apertura mascelle. Dispone di un motore turbo diesel e centrale idraulica con pompa a portata variabile, pompe load-sensing per ottimizzare al massimo potenza e consumi.



Dati e caratteristiche sono orientativi, la REV si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che ritiene opportune senza preavviso.



Sede e Stabilimento:
61010 Ponte Messa di Pennabilli (PU)

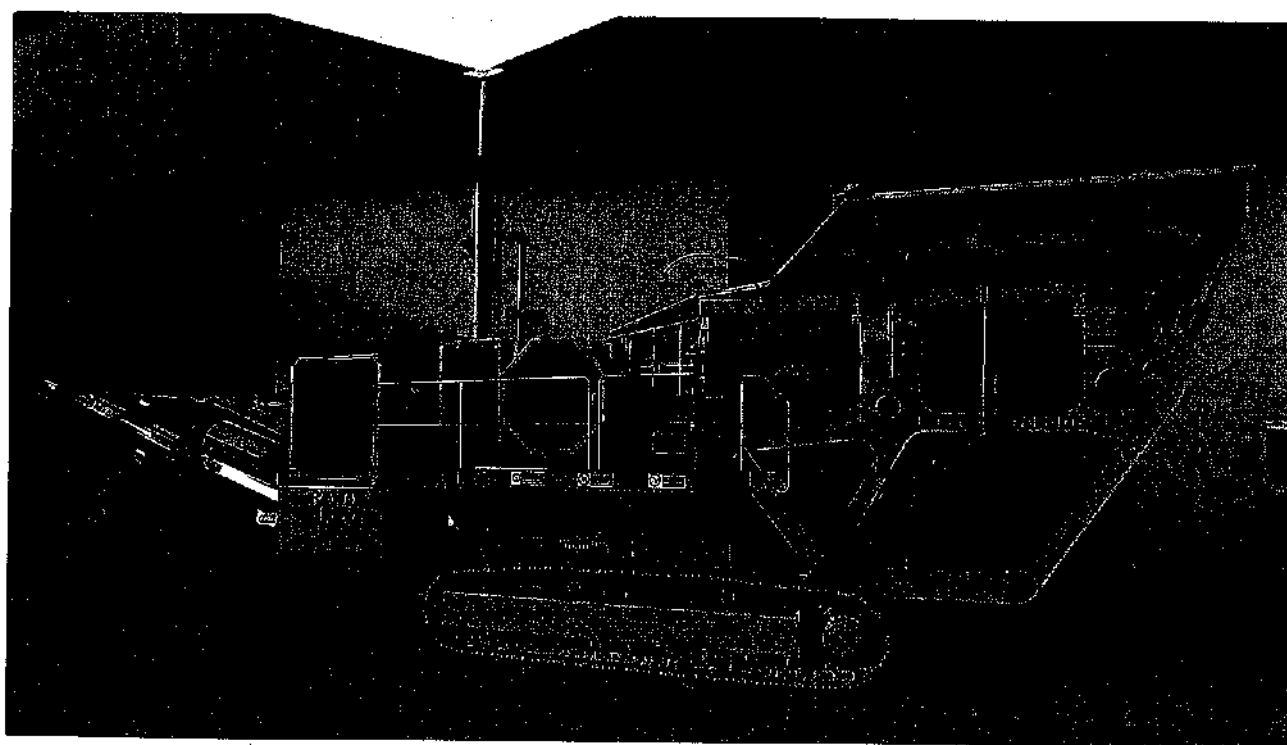
Via Marechiese, 66

Tel 0039.0541.928474 - Fax 0039.0541.928157

http://www.rev.it • E-mail: rev.srl@rev.it

GRUPPO CINGOLATO SEMOVENTE DI FRANTUMAZIONE

GCR 106



REV

COSTRUZIONI MACCHINE E IMPIANTI

GRUPPO CINGOLATO di FRANTUMAZIONE

GCR 106

RELAZIONE TECNICA DESCRITTIVA

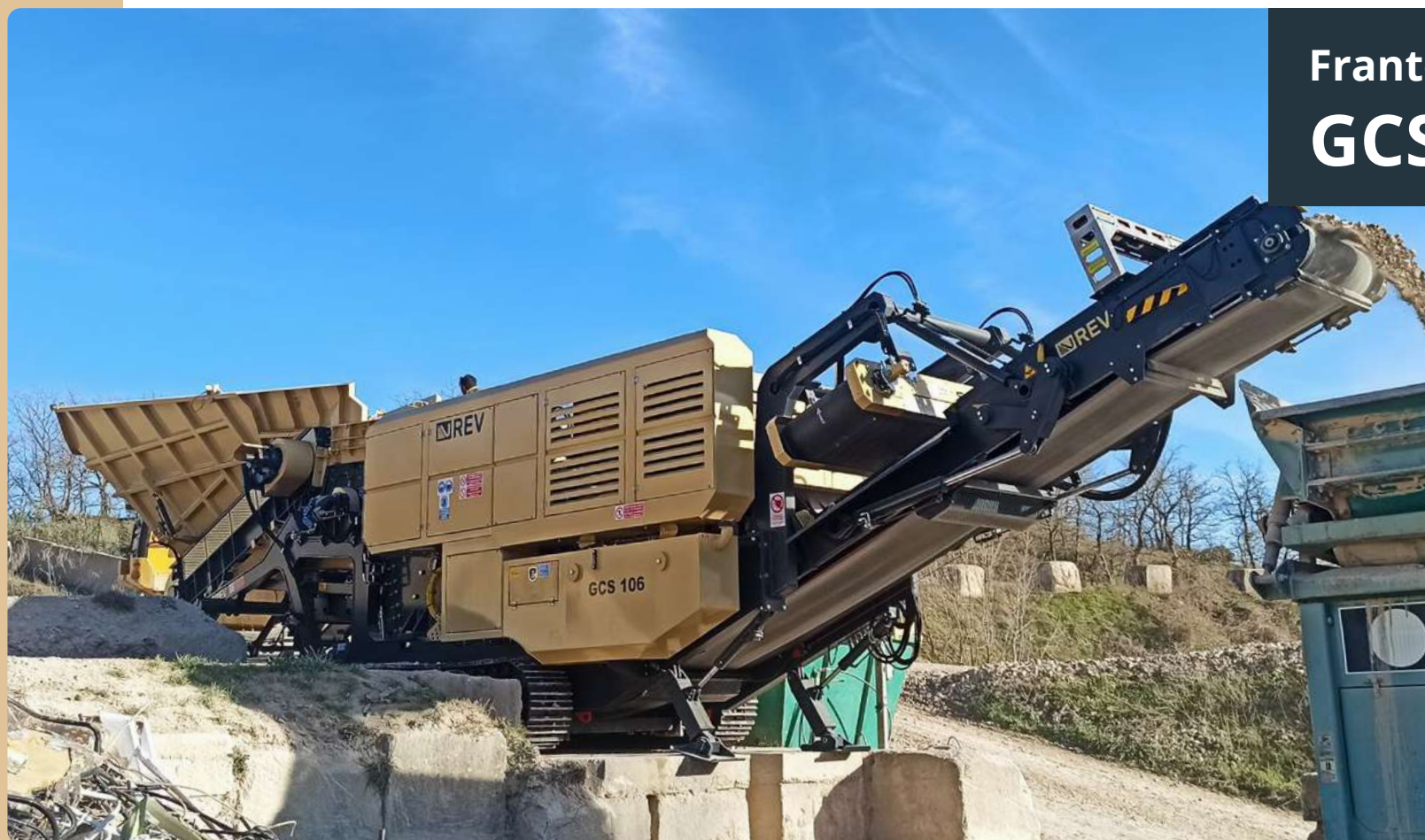
DATI TECNICI PRINCIPALI

GRUPPO CINGOLATO SEMOVENTE di FRANTUMAZIONE
tipo "GCR 106"

CARATTERISTICHE:

Potenza installata motore endotermico	KW	187
Dimensioni bocca frantoio	mm.	1060 x 800
Pezzatura max alimentazione	mm.	750
Apertura minima di scartamento mascelle	mm.	30
Peso del gruppo (optional esclusi)	Kg.	37000

Frantoio a mascelle GCS 106



Rev Machine

+39 0541 928 474

info@rev.it

www.rev.it

Probabilmente il modello della gamma REV che più di ogni altro rappresenta la filosofia costruttiva dell'azienda. Frantoio imbullonato di grande robustezza, mascelle lunghe mm. 1650 per consentire un angolo di presa ottimale su ogni materiale. Sistema idraulico tra i più avanzati con circuiti a portata variabile e componenti di primissima qualità che esprimono lo sforzo progettuale in una macchina perfettamente bilanciata dal punto di vista della potenza in funzione della produttività e del minor consumo, il tutto all'insegna della robustezza, del massimo dimensionamento delle componenti e della qualità. La macchina in questione è a mascella lunga, caratteristico delle macchine da cava ad alte prestazioni. Alimentatore a piastre e vaglio sgrossatore a masse vincolate. Una macchina affidabile nelle più svariate e gravose condizioni d'impiego.



Rev Macchine

+39 0541 928 474
info@rev.it
www.rev.it

Dimensioni bocca di carico (mm)	1060x800
Regolazione (mm)	30-120
Peso	16500
Tramoggia di alimentazione	
Capacità standard (m3)	12
Altezza di carico (m)	4500
Alimentatore a piastre	
Larghezza (mm)	950
Lunghezza (mm)	3500
Vaglio sgrossatore (tipo)	
Larghezza (mm)	1050
Lunghezza (mm)	1500
n. piani vaglio	2
Nastro principale frantumato	
Larghezza (mm)	1000
Altezza di scarico (mm)	3300
Nastro sottogriglia reversibile	
Larghezza (mm)	750
Lunghezza (mm)	1700
Nastro laterale	
Larghezza (mm)	650
Altezza scarico (mm)	3000
Motore	
Potenza (kW)	187
Carro cingolato (tipo)	
Passo (mm)	4200
Prestazioni	
Pezzatura mx in alimentazione (mm)	750
Produzione oraria ton/h	120-300

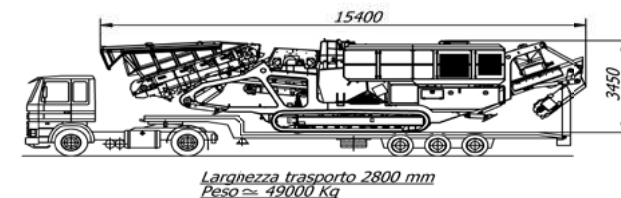
Optional:

- ✓ Nastro laterale
- ✓ Impianto abbattimento polveri
- ✓ Separatore magnetico
- ✓ Inversione senso di rotazione
- ✓ Centralina automatica di lubrificazione

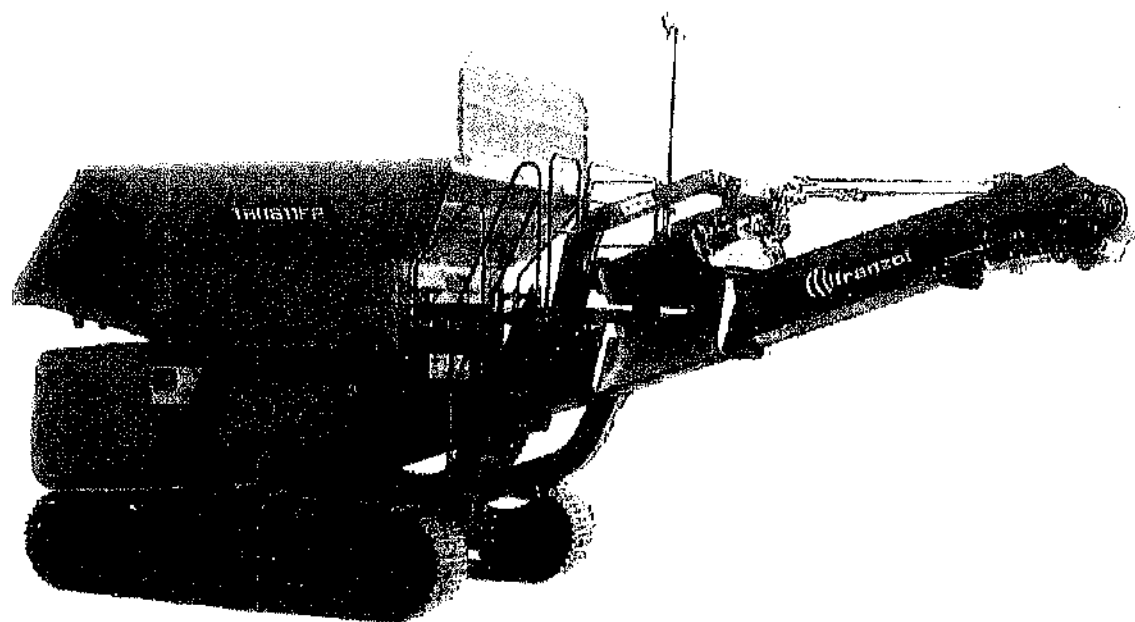


Dimensioni in assetto da trasporto

Lunghezza (mm)	15400
Larghezza (mm)	2800
Altezza (mm)	3450
Peso (kg)	59000



TRI 1611 FP IMPIANTO MOBILE PER LA FRANTUMAZIONE ED IL RICICLAGGIO DEGLI INERTI



L'impianto mobile di frantumazione modello TRI1611FP della Franzoi Metalmeccanica srl, è una macchina progettata e costruita per il riciclaggio di inerti, che grazie ad un tritatore a lame rotanti consente di sminuzzare il materiale in alimentazione proveniente principalmente da demolizioni, per portarlo alla pezzatura richiesta.

Nella fornitura standard l'impianto mobile è costituito da:

- carro cingolato a comando idraulico col quale si può muovere all'interno del cantiere o dell'area di lavoro;
- nastro trasportatore per l'evacuazione del materiale una volta avvenuta la triturazione;
- separatore magnetico che garantisce l'allontanamento delle eventuali parti metalliche dal materiale lavorato;
- tramoggia di carico che funge da alimentatore;
- tritatore a lame rotanti, che provvede alla lavorazione del materiale in ingresso, con regolazione della velocità e della distanza interasse alberi portamacine;
- motorizzazione principale, pompe idrauliche, motori e riduttori necessari all'azionamento del tritatore, dei cingoli, del nastro e del separatore magnetico;
- radiocomando col quale eseguire il totale controllo e governo dell'impianto;

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le principali caratteristiche tecniche dell'impianto sono:

Dimensione tramoggia di carico	3.000x2.200 [mm]
Bocca di alimentazione	1.600x600 [mm]
Dim. Max. materiale in alimentazione	700x500x200 [mm]
Interasse macine	Variabile ed a regolazione idraulica
Velocità rotazione macine	da 1 a 11 [rpm]
Potenza motore	118 [kW] ; 160 [cv]
Giri regime motore	2.200 [rpm]
Peso totale impianto	19.000 [kg]
Dimensioni d'ingombro	2.480x8.000x3.100 [mm]
Colori	Standard FRANZOI Metalmeccanica
Documentazione	Manuale operatore in Italiano
Dispositivi di sicurezza	Secondo normativa CE

SETTORE D'IMPIEGO

L'IMPIANTO MOBILE TRI1611FP FRANZOI è stato concepito per la comminuzione di materiale da riciclaggio:

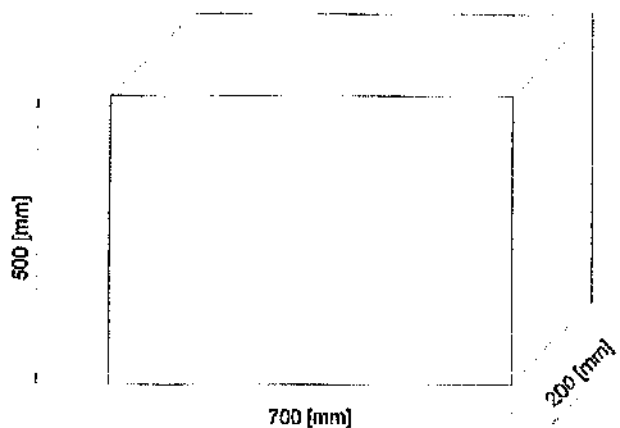
- 1) Conglomerato bituminoso.
- 2) Materiale Laterizio.
- 3) Materiali argillosi.
- 4) Materiali terrosi.
- 5) Materiali umidi.
- 6) Cemento armato se misto con i precedenti materiali (max 20-30%).

Un utilizzo al di là del settore d'impiego contrattuale è permesso solo con l'approvazione del fabbricante, che deve essere comunque consultato prima, perché altrimenti la garanzia decade.

DATI DEL MATERIALE

I seguenti dati relativi al materiale definiscono esclusivamente il giusto impiego della macchina. Questi dati non sono da intendersi come dati di portata di garanzia. A questo proposito valgono esclusivamente gli accordi contrattuali.

La pezzatura del materiale di alimentazione non deve superare la dimensioni indicate nel paragrafo "Caratteristiche Tecniche", ovvero quelle indicate nella seguente figura:



La regolazione dell'interasse del trituratore è tipo idraulico e permette di definire la pezzatura del materiale d'uscita.

La condizione di regolazione di massima chiusura permette d'ottenere un prodotto finito avente dimensioni da 0 a 65 mm di spigolo

La condizione di regolazione di massima apertura permette d'ottenere un prodotto finito avente dimensioni da 0 a 120 mm di spigolo.

La produzione della macchina è influenzata dalla durezza e dalla misura del materiale in ingresso, oltre che dalla granulometria richiesta in uscita e la conseguente regolazione di apertura macina.

DATI TECNICI DELLE SINGOLE UNITA' COSTRUTTIVE

Trituratore

Bocca alimentazione:	1.600x1000 [mm]
Dim. Max materiale:	700 x 500x200 [mm]
Interasse macine:	variabile tramite regolazione idraulica
Velocità rotazione	1÷11 RPM
Peso:	8.000 [kg]

Tramoggia di carico

Dimensioni:	3.100 x 2.300 [mm]
Altezza da terra:	3.050 [mm]
Capacità	3,5 [m³]

Nastro trasportatore

Altezza scarico:	2.950 [mm]
Larghezza:	800 [mm]
Peso	1.400 [kg]

Separatore magnetico

Marca:	Magnetica Torri
Modello:	SMR 20-95D200
Peso	900 [kg]
Nastro larghezza	650 [mm]

Motorizzazione diesel

Tipo:	Cummins QSB 4,5-TAA
Potenza	118 [kW]; 160 [cv]
Regime di lavoro	2.200 [rpm]
Consumo	Da 10 a 15 [l/h]

Postazione di comando/radiocomando

Tipo radiocomando:	Heltronic
Modello	BMS-2
Funzioni radiocomando	Start, stop, emergenza, giri trituratore, cingoli, deferizzatore, nastro.

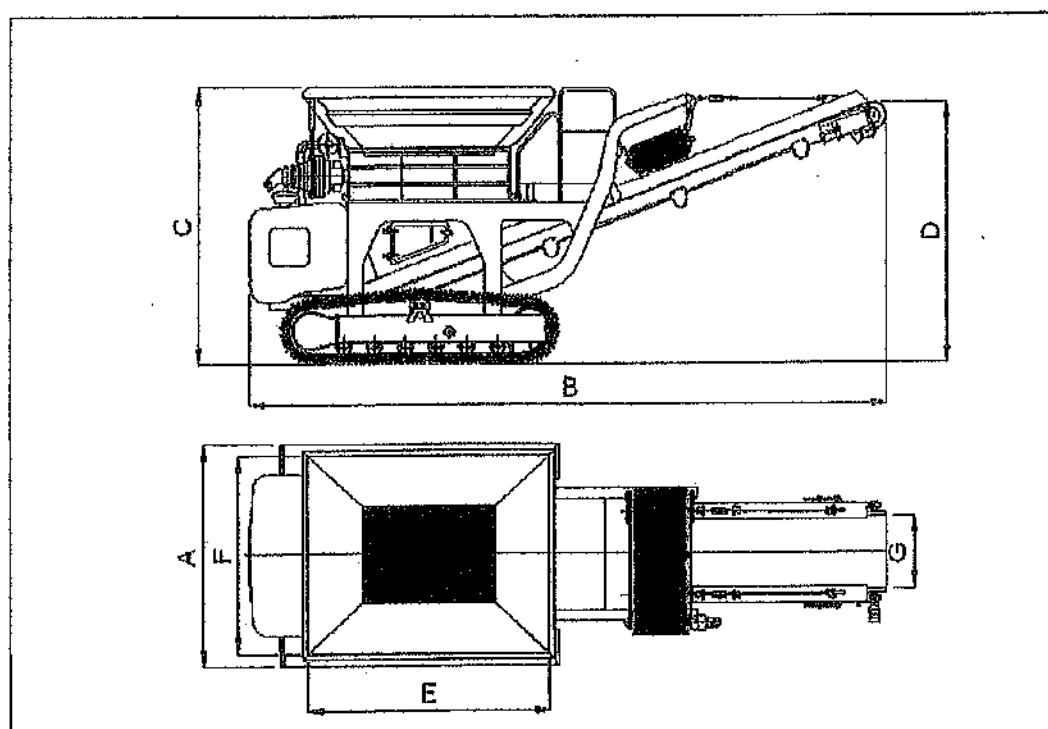
Serbatoi liquidi

Gasolio:	200 [l]
Olio idraulico	200 [l]

DIMENSIONI

Dimensioni

Larghezza A:	2.400 [mm]
Lunghezza B:	8.000 [mm]
Altezza C:	3.050 [mm]
Tramoggia F x E	2.200 x 3.000 [mm]
Nastro G:	800 [mm]



Dimensioni di ingombro della macchina

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Franzoi s.r.l metalmeccanica
Via G.Rossa 18/A z.i
Scorzè (VE) 30037

Con cio' dichiariamo, che l'esecuzione del prodotto

TRI1611FP

Corrisponde alle seguenti prescrizioni relative

- Direttiva macchine CE 98/37 (che sostituisce la CEE 89/392 e le successive modifiche);
- Direttiva compatibilità elettromagnetica CEE 89/336 incluse le successive modifiche;
- Direttiva bassa tensione CEE 73/23 incluse le successive modifiche;

Sono state usate le norme:

- UNI EN ISO 12100-1 :Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali, principi generalizi progettazione. Terminologia, metodologia di base.
- UNI EN ISO 12100-2 :Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali, principi generalizi progettazione. Specifiche e principi tecnici.
- UNI EN 294 :Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori.
- UNI EN ISO 13850 :Sicurezza del macchinario. Dispositivi d'arresto d'emergenza, aspetti funzionali. Principi di progettazione.
-

LIVELLI DI POTENZA SONORA

Norme di riferimento:

- UNI EN ISO 3744 :1995 – UNI STANIMUC 7712
- Decreto legislativo 4 settembre 2002, n. 262
- Decreto 24 luglio 1996 n.459 (Direttiva macchine)

I risultati delle misure hanno messo in evidenza una differenza tra i livelli di pressione acustica emessi dalla macchina e quelli relativi al rumore di fondo superiore a 15 dBA.

Tabella riepilogativa risultati in condizioni di funzionamento normale:

Fattore di correzione rumore di fondo	K_{1A} [dBA]	0
Fattore di correzione ambientale	K_{2A} [dBA]	0
Superficie di misurazione	S [m ²]	163,5
Livello pressione sonora ponderato A della superficie di misurazione	L'_{pA} [dBA]	86,5
Livello pressione sonora ponderato A del rumore di fondo	L''_{pA} [dBA]	54,1
Livello di potenza sonora ponderato A	L''_{wA} [dBA]	109,0

VALUTAZIONE IMPATTO AMBIENTALE

Come già descritto, la macchina svolge la sola funzione di riduzione volumetrica di inerti, e per fare ciò utilizza un sistema a macine rotanti a bassa velocità che svolgono la duplice funzione di presa e frantumazione del materiale in alimentazione. Il sistema a macine rotanti detto trituratore è montato su di una struttura mobile radiocomandata e sulla stessa struttura trovano alloggiamento anche un motore diesel che fornisce la potenza necessaria a tutta la macchina, un nastro per l'evacuazione del materiale frantumato, una tramoggia di carico con funzione di magazzino in alimentazione, un separatore magnetico, e tutti gli accessori necessari al funzionamento della macchina.

Il tutto costituisce il nostro impianto mobile di riduzione volumetrica.

L'impianto mobile è stato progettato nel rispetto delle più moderne tecnologie adottabili per garantire massima sicurezza all'operatore e massimo rispetto delle normative ambientali ed ecologiche.

La **sicurezza dell'operatore** viene garantita dal totale controllo dell'impianto ottenuto attraverso un radiocomando: in questo modo l'operatore si trova sempre distante dalla zona pericolosa. Ovviamente, il radiocomando in dotazione rispetta tutte le normative europee riguardanti le trasmissioni via radio.

Il trituratore è di per sé una macchina funzionante a bassissime velocità, circa 8 + 11 giri al minuto, ciò vuol dire che le forze inerziali in gioco sono molto basse, quindi **vibrazioni, rumorosità e polveri prodotte durante il processo sono praticamente nulle.**

Quindi, tutte le problematiche ambientali ed ecologiche sono imputabili non tanto alla macchina, ma piuttosto alla motorizzazione che la equipaggia: un motore diesel modello QSB4.5-TAA fornito da Cummins Italia S.p.A., azienda leader a livello mondiale nella produzione di motori diesel.

Il motore scelto rispetta i parametri definiti dalla direttiva CE - 98/37/EC più comunemente conosciuta con la denominazione EU STAGE IIIA.

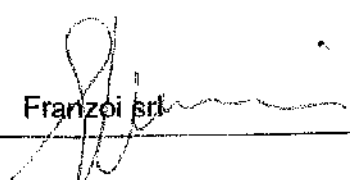
Nell'eventualità che sia richiesto, possiamo fornire copia dei certificati rilasciati da Cummins Italia S.p.A. che attestano l'idoneità del motore al rispetto della normativa menzionata.

L'impianto mobile è dotato di impianto abbattimento polveri: grazie alla nebulizzazione d'acqua consente un abbattimento dei residui polverosi e contemporaneamente ne riduce drasticamente la formazione mediante l'umidificazione del materiale.

Per quanto riguarda le emissioni acustiche la macchina corrisponde alle Direttive, come da allegato fascicolo Programma ambiente inviato.

In conclusione l'impianto mobile FRANZOI trova suo impiego ideale in tutti quei cantieri dove rumorosità, polveri, vibrazioni ed emissioni atmosferiche devono essere ridotte il più possibile.

Con l'occasione porgiamo distinti saluti.


Franzoi srl

**Prestazioni
provate**

McCloskey INTERNATIONAL **R105**



Vaglio **R105** ad alta efficienza

Partendo dal modello R155, che ha ottenuto un notevole successo, la McCloskey International ha progettato il vaglio R105 ad alta efficienza. Dotato di una tramoggia tra le più alte e di un'area di vagliatura tra le più ampie della sua classe e con una larghezza di trasporto a norma delle regolamentazioni europee, il vaglio R105 è una macchina versatile ed è in grado di garantire un'elevata produttività in applicazioni di vagliatura e di riciclaggio.

"Dopo aver sperimentato i pregi del nostro R 155 abbiamo ora acquistato il McCloskey R 105. Può essere spostato facilmente da un cantiere all'altro ed è ideale per il riciclaggio di inerti."

Clive Holloway, Sustainable Aggregates Ltd, Inghilterra.

Opzioni



Piastre laterali per l'ampliamento della tramoggia



Piastra punzonata, piano a pettine, piano a barrotti



Piano con rete intrecciata



Alimentatore con piastra in Hardox

McCloskey
INTERNATIONAL



Caratteristiche e pregi

Larghezza di trasporto a norma

La larghezza della macchina di 2,5m è conforme alla normativa europea per il trasporto senza permessi

Ampi scivoli

Le caratteristiche progettuali innovative degli scivoli riducono al minimo la fuoriuscita e l'intasamento del materiale

Progettata per usi pesanti

Una delle macchine più robuste e resistenti in commercio, con un peso di 23.000 kg

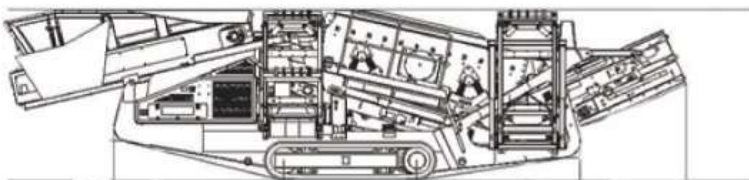
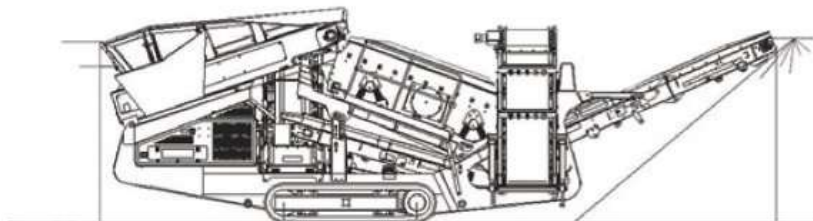
Trasportatore laterale tramoggia elevati

Dotato di una tramoggia alta 3600 mm, tra le più alte nella sua classe

Box di vagliatura da 3660 x 1370 mm ad alta efficienza

Assicura la massima capacità di produzione nella sua classe.





Dimensioni e peso del vaglio R105

Lunghezza di lavoro	12,65m
Larghezza di lavoro	12,52m
Lunghezza di trasporto	12,75m
Larghezza di trasporto	2,5m
Altezza di trasporto	3,20m
Peso macchina cingolata	23.000kg

E per vederla in azione...

Per video, testimonianze e molto altro ancora, visitare il sito Web
www.mccloskeyinternational.com

McCloskey
INTERNATIONAL



Nord e Sud America

#1 McCloskey Road, RR#7
 Peterborough, Ontario Canada,
 K9J 6X8
 1-877-Trommel
 T (705) 295-4925
 F (705) 295-4777
mccloskey@mccloskeyinternational.com
salesuk@mccloskeyinternational.com

Regno Unito e altri paesi

47 Moor Road,
 Coalisland,
 Co Tyrone
 Irlanda del Nord BT71 4QB
 T +44 (0)2887-740-926
 F +44 (0) 2887-747-242
mccloskey@mccloskeyinternational.com
salesuk@mccloskeyinternational.com

McCloskey International si riserva il diritto di modificare le informazioni e le caratteristiche progettuali della macchina descritta in questa brochure, in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso.
 McCloskey International declina ogni responsabilità per eventuali errori o omissioni contenuti nel documento.



Caratteristiche standard



Resistenza

Progettato con componenti di marca e alta qualità come motore CAT, pompe David Brown e 2 sistemi Pack Paint

Acciaio Hardox per usi pesanti

Progettazione innovativa

Sistema idraulico diesel ad alta efficienza studiato per massimizzare la produttività e ridurre i consumi di carburante



Manutenzione/facilità d'uso

Vani motore facilmente accessibili

Passerelle fisse in acciaio galvanizzato

Comandi universali e facili da usare tipici delle macchine McCloskey

Pronta al lavoro in appena 10 minuti

Facilmente manovrabile in cantiere

Dispositivi di regolazione per nastro trasportatore facili da usare



Concessionario autorizzato

RAMMIT
 DEMOLIZIONI E RICICLAGGIO
www.rammit.com - sales@rammit.com

RAMMIT S.p.A. Via Cancelliera 33, 00040 Ariccia (RM)
 Telefono (+39) 06 9349701 - Fax (+39) 06 9344315

Filiale di R. EMILIA Via E. Mattei, 18 42043 Gattatico (RE)
 Telefono (+39) 0522 908787 - Fax (+39) 0522 908723

Filiale di CATANIA Contrada Buttaceto, 95100 Catania
 Telefono (+39) 095 7357675 - Fax (+39) 095 7351869

CHIEFTAIN 1400

Il modello Powerscreen® Chieftain 1400 è uno dei più popolari vagli Powerscreen ed è perfetto per operatori e imprese che cercano un prodotto versatile adatto a diverse applicazioni con impiego di sabbia e ghiaia, materiali inerti e riciclati. I vantaggi per l'utente includono nastri a ripiegamento idraulico per tempi di messa in servizio ridotti, passerelle e scale di accesso, al vaglio per semplificare la manutenzione e nastro di coda ribassabile per agevolare la sostituzione delle reti.

Caratteristiche e vantaggi

- Griglia ribaltabile radiocomandata
- Nastro di alimentazione ad elevata capacità e velocità variabile integrato
- Quattro cuscinetti lubrificati a grasso, vaglio a cassone a due piani
- Passerella e scala di accesso al vaglio
- Nastri a ripiegamento idraulico

Opzioni

- Versione gommata o cingolata
- Crivello vibrante a due piani
- Cingoli radiocomandati
- Predisposizione per carrello da trasporto
- Carrello da trasporto in dotazione
- Sistema di serraggio con cunei a sgancio rapido
- Dispositivo antiritorno sul nastro di alimentazione al vaglio
- Sistema di lubrificazione automatica
- Tensionamento idraulico del vaglio (piano inferiore)

Produzione oraria

Fino a 400 t/h (441 t/h USA)*

Nastro principale

Larghezza: 1050 mm (42")
regolabile idraulicamente

Nastro di coda (materiali fini)

Larghezza: 1200 mm (48")
Altezza di scarico: 3,91 m (12'10")

Nastro laterale (dimensioni medie e grandi)

Larghezza: 650 mm (26")
Altezza di scarico: 4,49 m (14'9")
Velocità variabile individuale

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C4.4 ATAAC 83 kW (111 CV)
Tier 4F/Stage 4:
CAT C4.4 82 kW (110 CV)
CAT C4.4 98 kW (131 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
336 l (88 Gal USA)

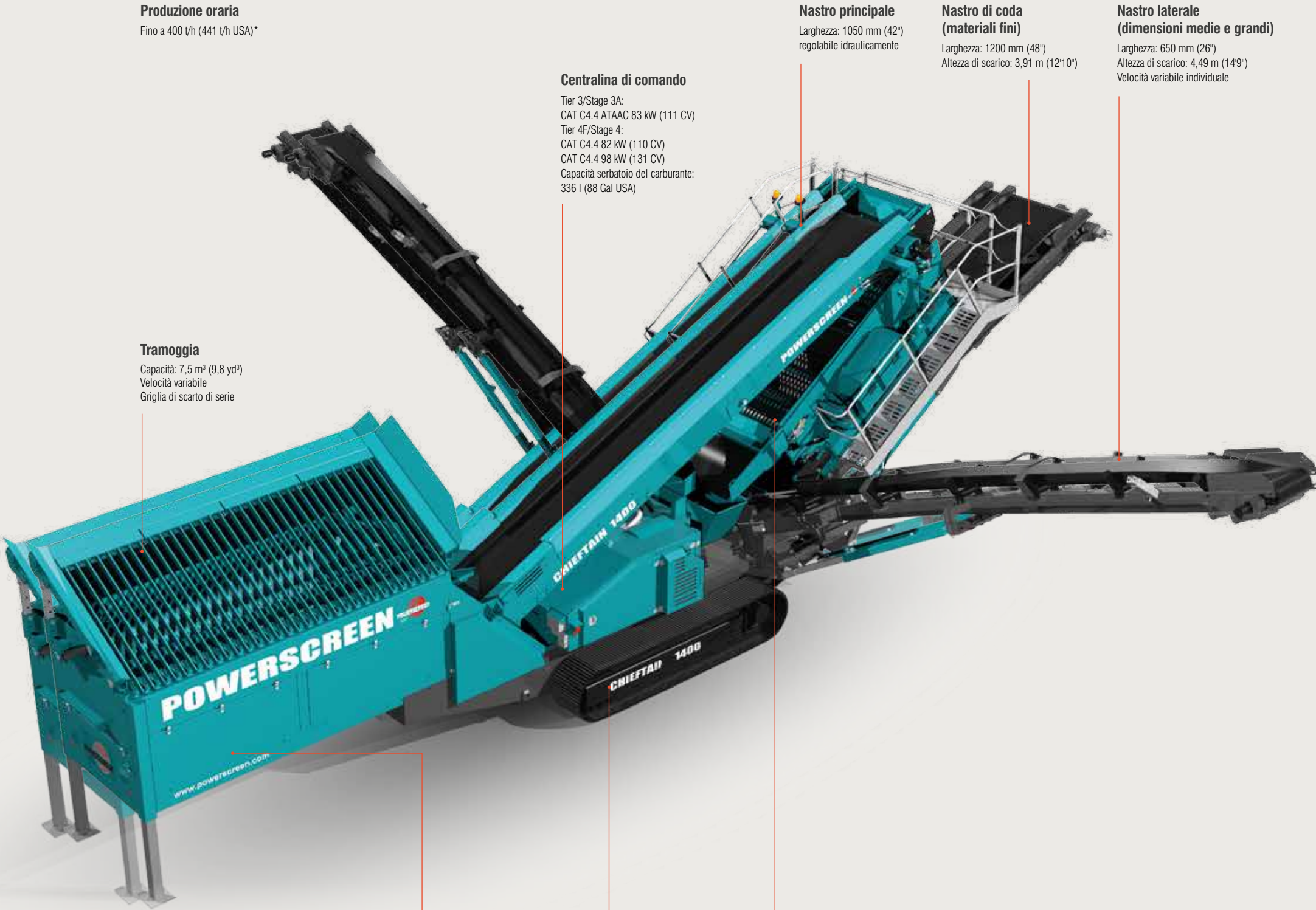
Tramoggia

Capacità: 7,5 m³ (9,8 yd³)
Velocità variabile
Griglia di scarto di serie



CHIEFTAIN 1400	CINGOLATO	GOMMATO
Peso (ca.)	24.900 kg (54.895 lb)	22.000 kg (48.502 lb)
Larghezza (trasporto)	2,75 m (9')	2,75 m (9')
Lunghezza (trasporto)	15,4 m (50'6")	16,95 m (55'7")
Altezza (trasporto)	3,2 m (10'6")	3,9 m (12'8")
Larghezza di lavoro	16,2 m (53' 2")	16,2 m (53' 2")
Lunghezza (lavoro)	16,4 m (53'9")	17,9 m (58'9")
Altezza (lavoro)	4,8 m (15' 7")	5,33 m (17' 6")

*La produzione oraria dipende dall'applicazione
Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.



Nastro di alimentazione

Larghezza: 1050 mm (42")
Velocità variabile

Cingoli

Larghezza: 500 mm (19,7")

Vaglio a cassone

Vaglio a cassone con quattro cuscinetti, due piani
Dimensioni: 3,33 m x 1,53 m



WARRIOR 1800

Concepito per operatori medio-grandi, per i quali capacità e produttività elevata sono imprescindibili, il modello Powerscreen® Warrior 1800 è una solida macchina per impiego gravoso per vagliatura, classificazione a due o tre frazioni e stoccaggio di aggregati e terreni superficiali in applicazioni di frantumazione, riciclaggio, costruzione e demolizione.

Il Warrior 1800 si muove agevolmente su cingoli a basso impatto sul terreno. Grazie alla sua versatilità, la macchina è compatibile con diversi tipi di rete tra cui barre Bofor, vagli a pettine, maglie tessute e lamiere forate.

Caratteristiche e vantaggi

- Nastro di alimentazione inclinato per impiego gravoso con sponde tramoggia idrauliche
- Vaglio a cassone per impiego gravoso a due piani, inclinazione regolabile e due cuscinetti lubrificati a grasso
- Funzione di sollevamento vaglio per agevolare la sostituzione delle reti
- Funzione di estrazione idraulica sul nastro di coda del materiale grosso per agevolare la sostituzione delle reti
- Passerella e scala di accesso al vaglio
- Nastri a ripiegamento idraulico integrati con eccellente capacità di stoccaggio
- Controllo motore con sistema di disinserimento

Opzioni

- Cingoli radiocomandati
- Doppia alimentazione (motore elettroidraulico aggiuntivo)
- Sistema di serraggio con cunei a sgancio rapido
- Sistema di lubrificazione automatica
- Sistema antipolvere
- Ampia gamma di reti
- Configurazione con classificazione a due o tre frazioni
- Alimentatore a piastre inclinato a capacità elevata
- Opzione nastro laterale telescopico



WARRIOR 1800 (NASTRO DI ALIMENTAZIONE INCLINATO)	CLASSIFICAZIONE A DUE FRAZIONI	CLASSIFICAZIONE A TRE FRAZIONI
Peso (stim.)	27.800 kg (61.300 lb)	29.000 kg (63.934 lb)
Larghezza di trasporto	2,96 m (9' 8")	2,96 m (9' 8")
Lunghezza di trasporto	14,99 m (49' 2")	15,38 m (50' 6")
Altezza di trasporto	3,39 m (11' 2")	3,39 m (11' 2")
Larghezza di lavoro	7,74 m (25' 5")	12,6 m (41' 4")
Lunghezza di lavoro	14,03 m (46")	14,3 m (47' 2")
Altezza di lavoro	4,55 m (14' 11")	4,57 m (14' 11")

*La produzione oraria dipende dall'applicazione
Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

Produzione oraria

Fino a 600 t/h (661 t/h USA)*

Tramoggia

Capacità: 6,8 m³ (8,9 yd³)
Piastre a battente con ripiegamento idraulico
Parete posteriore abbattibile per alimentazione diretta

Nastro di alimentazione

Larghezza: 1300 mm (51")
Nastro di alimentazione per impiego gravoso
Tamburo di azionamento super grip
Comando a velocità variabile

Nastro laterale (materiali fini)

Larghezza: 900 mm (35")
Altezza di scarico: 3,7 m (12'2")
Comando a velocità variabile
Angolazione regolabile 14° - 25°

Nastro di coda (dimensioni grandi)

Larghezza: 1400 mm (55")
Altezza di scarico: 3,73 m (12'3")
Barre antiurto per impiego gravoso
Comando a velocità variabile
Angolazione regolabile 10° - 24°

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C4.4 ATAAC 83 kW (111 CV)
Tier 4F/Stage 4:
CAT C4.4 4 ATAAC 82 kW (110 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
336 l (88 Gal USA)

Cingoli

Larghezza: 500 mm (19,7")
Traslazione a due velocità

Reti

- Maglia
- Lamiere forate
- Bofor
- Dito
- Piano a sfere
- Tappetino flessibile
- Griglia

Vaglio a cassone

Vaglio a cassone ad ampiezza elevata con due cuscinetti, due piani
Dimensioni: 4,88 m x 1,5 m (16' x 5')
Angolo del vaglio regolabile 14° - 18°

Nastro laterale (dimensioni medie)

Larghezza: 900 mm (35")
Altezza di scarico: 3,44 m (11'3")
Comando a velocità variabile
Angolazione regolabile 14° - 25°




2.4 DATI TECNICI

Descrizione	Unità di misura	Valore
NOME IMPIANTO		ECOTECH 2.150 TB
CODICE IDENTIFICATIVO IMPIANTO		BI 130
TIPOLOGIA IMPIANTO		IMPIANTO PER PRODUZIONE MISTI CEMENTATI E CONGLOMERATI BITUMINOSI A FREDDO
INGOMBRO IMPIANTO (senza nastro finale e sovrasponde)	mm	12800X2100X2400 (lunghezza x larghezza x altezza)
INGOMBRO IN FASE DI TRASPORTO	mm	12800x2370x2300 (lunghezza x larghezza x altezza)
PESO TOTALE (con sovrasponde ma senza nastro finale)	kg	10000
ALTEZZA MAX (con sovrasponde)	mm	3400
ALTEZZA DI SCARICO NASTRO FINALE standard di corredo	mm	4500
POTENZA INSTALLATA	kW	67
POTENZA NOMINALE	kW	54
ALIMENTAZIONE	V/Hz	400/50
PANNELLO OPERATORE		9 POLLICI (COLORI)
PRODUZIONE MASSIMA nominale*	m ³ /h	150
NUMERO TOTALE VASCHE INERTI		2
CAPACITA' MASSIMA VASCHE INERTI (con sovra-sponde)	mc	13 (cadauna)
NUMERO TRAMOGGE LEGANTI		2
CAPACITA' TRAMOGGIA LEGANTE	mc	1,5
PORTATA MASSIMA POMPA ACQUA ***	litri/min	190
PORTATA MASSIMA POMPA BITUME ***	litri/min	135
PORTATA MAS. POMPA ADDITIVI ***	litri/h	50
QUANTITA' OLIO MISCELATORE	kg	9
TIPO OLIO MISCELATORE	SAE	85W90
GRANULOMETRIA INERTI MASSIMA	mm	35
RANGE TEMPERATURA ESERCIZIO	°C	(+5° / + 40)
RANGE TEMPERATURA STOCCAGGIO **	°C	(-5° / +45°)
RUMOROSITA'	dB (A)	99.7 dB(A)

* In funzione della granulometria degli inerti e della quantità, per metro cubo, di leganti additivati.

** La temperatura di stoccaggio indicata è la temperatura consigliata da non oltrepassare onde evitare danni alle attrezzature elettroniche. Nel caso in cui la temperatura di stoccaggio scenda sotto lo zero, si

COD. DOCUMENTO	BI130.8-8001-C
DESCRIZIONE	MANUALE DI ISTRUZIONE
LINGUA	ITA 

consiglia di provvedere a svuotare completamente i circuiti di dosaggio dei liquidi di processo (acqua, bitume, additivi), come consigliato dai costruttori delle pompe (Vedi manuali di manutenzione allegati).

*** La portata massima delle pompe è funzione della frequenza di alimentazione degli azionamenti relativi.